



Ausführung für eine Lokomotive.				Materialbestell für eine Lok.	
Stückzahl	Benennung	1/2	Material	Bemerk.	Einheiten m. Abmessungen
2	Coullissen	1 Stück rechts 1 " links	Flupf. B.		eingesetzt u. geh.
2	Ringel	1 " rechts 1 " links	do.		Laufstücken einges.
2	Muttern		do.		
2	Unterlegbockchen		do.		eingesetzt u. geh.
2	Stifte, conisch, gepalmt		Stahl		
2	Brackets		Flupf. B.		eingesetzt u. geh.
2	Schrauben 1/2 6		Flupf. B.		
2	Muttern dazu		do.		Hand
2	Springe 6 mm		do.		
2	Coullissensteine		do.		eingesetzt u. geh.
2	Schmiergefäßdeckel		Bronze		
2	Stößel		do.		Obd. rechts.
2	Federn		Stahl		
4	Schlitzenbockchen 1/2 2		Flupf. B.		
2	Schmiergefäßdeckel		Bronze		
2	Stößel		Flupf. B.		
2	Federn		Stahl		
2	Schmierfüllen		Flupf. B.		
2	Schraubenbockchen 1/2 2		do.		
4	Springe 5 mm		do.		
2	Schmiergefäßdeckel		Bronze		
2	Schmierbockchen		Kupfer		
2	Obstößel		Stolz		

101 HEISSDAMPF-TENDERLOKOMOTIVE
 FÜR DIE SÜDFÜRERISCHE EISENBahn.
 FABRIK № 9983-9986 & 10022-10024 BETRIEBS № 17
 HENSCHEL & SOHN, CASSEL 1910.